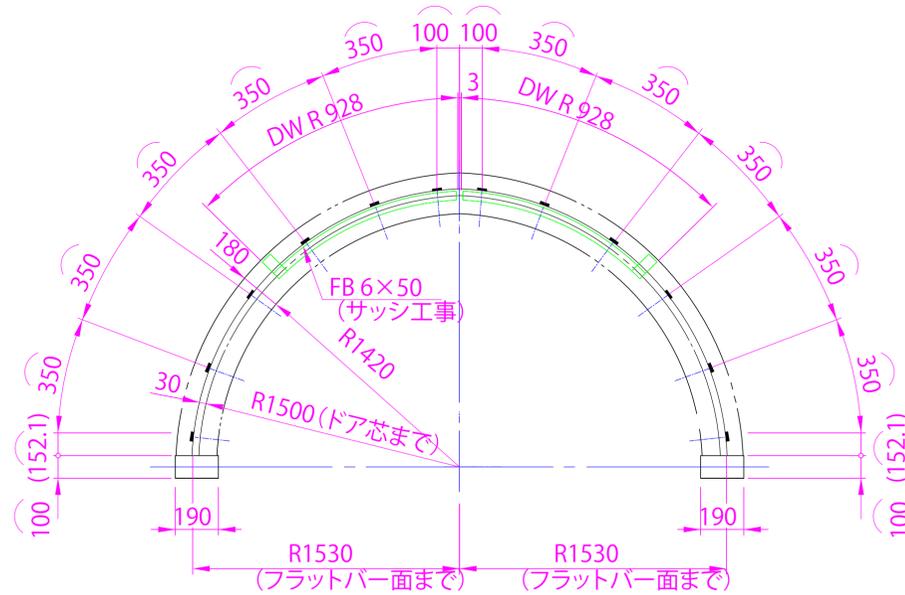
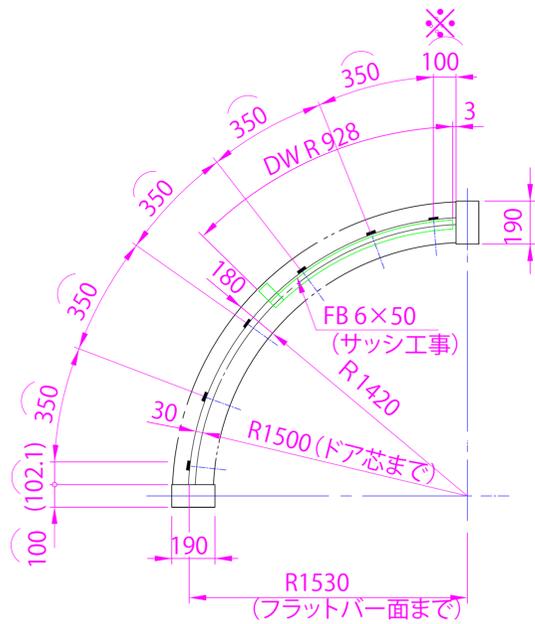
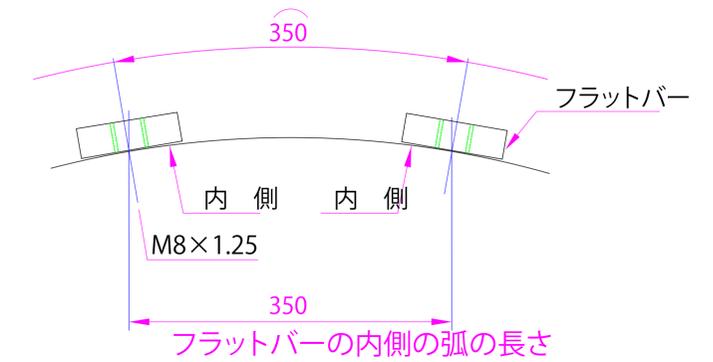


片 引

引 分



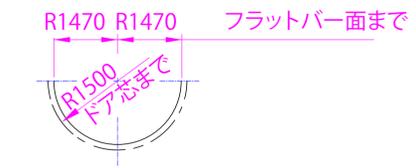
① フラットバーピッチについて
DRタイプの各ピッチはフラットバーの内側の
弧の長さとしてします。



② 片引きフラットバー寸法について
本図の片引きは左勝手例です。
フラットバーは戸当り側100mm (※印) が基準の始まりです。

右勝手の場合は、本図と逆で左戸当り側より100mmが
基準の始まりになります。

③ 「逆曲」の場合は、下図半径寸法でお打ち合
わせ願います。

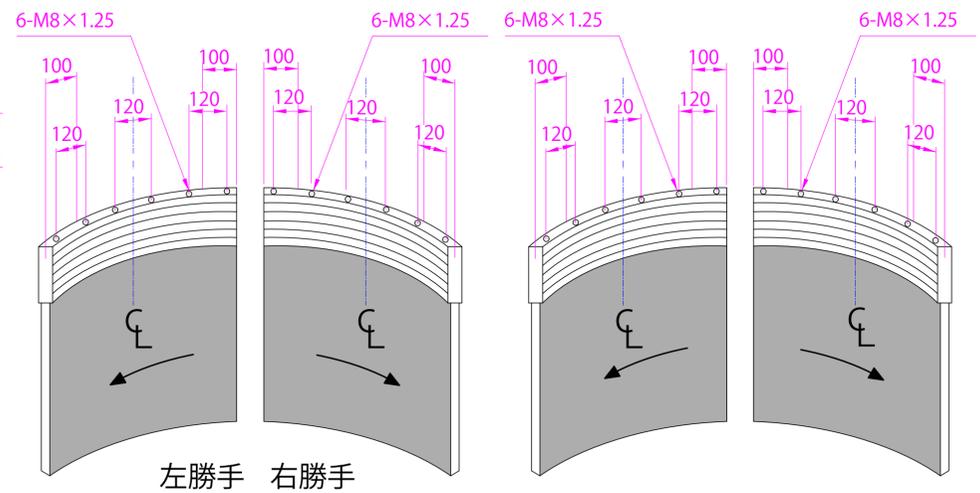
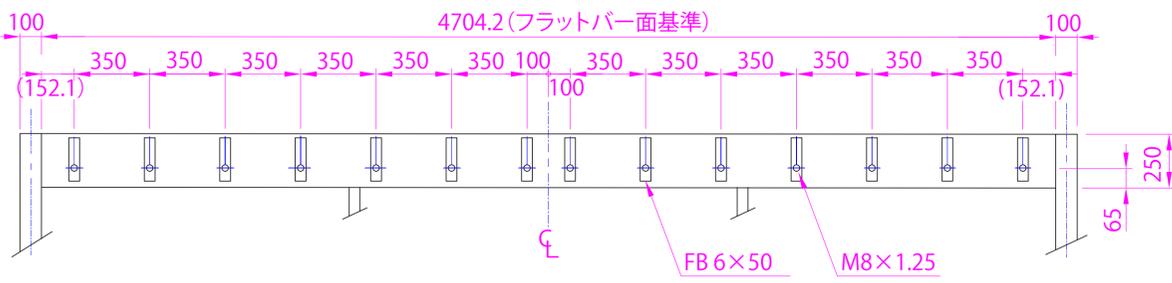
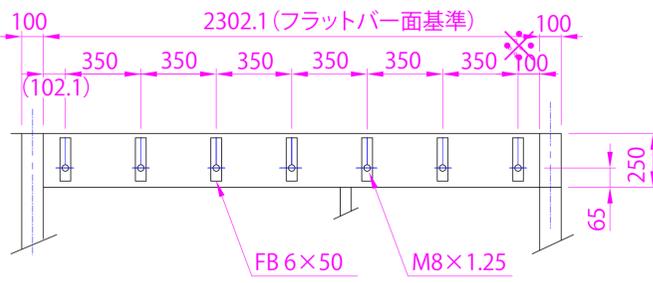


④ DWR928を直線に換算するとDW914となります。

吊元タップ加工図 (強化ガラス、框ドアとも同様です)
標準曲の例で、内観・装置取付け側から見ています。
CL部のタップは「センター吊車」用です。

片 引

引 分



● 本ピッチ図はエンジン取付け側より見ます。
断面図はC-23、C-24をご参照下さい。

円形ドア・R1500フラットバー基準ピッチ図 Ver(バージョン) 2